
SCHUPPENPANZER® -Zinkschutz nach TL 918 300 Blatt 4

- 1. Qualitätsbeschreibung** Zinkschutz, der auch ohne nachfolgende Überlackierung auf elektrochemischem Wege Eisen wirksam gegen Korrosion schützt. Durch den hohen Anteil an metallischem Zink wird ein sicherer kathodischer Schutz erzielt.
- Bei Beschädigung des Anstriches findet aufgrund des elektrochemischen Korrosionsschutzes keine Unterrostung statt.
- Bei Objekten mit großer Rauhtiefe ist ein zweischichtiger Auftrag zweckmäßig.
- Bei Bedarf kann SCHUPPENPANZER-Zinkschutz nach erfolgter Trocknung mit Materialien auf den unterschiedlichsten Rohstoffgrundlagen überarbeitet werden.
- 2. Einsatzgebiete** Für die Schutzbeschichtung stark korrosionsbelasteter Objekte. Zur Ausbesserung von Schadstellen in verzinkten Oberflächen.
- 3. Farbton** zinkgrau
- 4. Ergiebigkeit/Verbrauch** ca. 16 m²/l – Trockenschichtdicke 40 µm
ca. 5 m²/kg – Trockenschichtdicke 40 µm
- 5. Untergrundvorbereitung** Der Untergrund muß sauber, trocken fett- und rostfrei sein.
Stahl - Strahlen - metallisch blank SA 2 ½ - erforderlich für den Langzeitkorrosionsschutz.

SCHUPPENPANZER® -Zinkschutz nach TL 918 300 Blatt 4

6. Anstrichempfehlung	<u>Stahl</u> 1 - 2 x SCHUPPENPANZER-Zinkschutz <u>überarbeitbar</u> SCHUPPENPANZER-P oder SCHUPPENPANZER-M oder SCHUPPENPANZER-O	
7. Verarbeitungsverfahren	Streichen/Rollen Druckluftspritzen Airless-Spritzen	in Lieferkonsistenz 5 – 10 % Verdünner EV-4
8. Trocknung	Angaben bezogen auf 23°C / 50 % RLF DIN 53150 Angaben abhängig von Schichtdicke und Temperatur	staubtrocken : 1 Stund überarbeitbar : 6 Stunden
9. Gebindegrößen	SCHUPPENPANZER- Zinkschutz Verdünner EV-4	1 kg, 12 kg netto 1 l, 2,5 l, 5 l, 30 l
10. Lagerung	9 Monate	