
SCHUPPENPANZER® -P Dickschicht kunstschmiedeschwarz - bürstbar

Um handwerklich geschaffenen Kunstschmiedearbeiten einen bleibenden Wert zu verleihen, ist es erforderlich, ein Anstrichmaterial zu wählen, das den künstlerischen Ausdruck der Arbeiten unterstreicht und über einen Langzeitkorrosionsschutz verfügt.

- 1. Qualitätsbeschreibung**

Schnelltrocknender, matter, anthrazitfarbiger Dickschicht-Deckanstrich für verzinkte oder grundierte Kunstschmiedearbeiten.

Der Langzeitkorrosionsschutz beruht auf der hohen Lichtreflektion der SCHUPPENPANZER-Blättchen.

Rohstoffbasis sind dauerelastische, alterungsbeständige Bindemittel auf Basis Kunststoff-Co-Polymerisat mit korrosionsschützenden Pigmenten.

Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit, bewährt unter allen atmosphärischen Bedingungen. Wasser- und chemikalienbeständig, temperaturbeständig bis 80°C, bei Dauerbelastung bis 60°C.

Dickschichtauftrag 80 - 100 µm pro Arbeitsgang.
= Arbeitszeit sparende Anwendung

- 2. Einsatzgebiete**

Dekorativer Langzeitkorrosionsschutz für moderne und antike Kunstschmiedearbeiten aus verzinktem Stahl, Aluminium oder grundiertem Untergrund, z.B. Tore, Zäune, Fenstergitter, Beschläge usw.

Bei Kontakt mit PVC-Dichtungsmaterialien - Verträglichkeit prüfen.

- 3. Farbton**

Kunstschmiedeschwarz – matt auf Eisenglanz bürstbar
siehe SCHUPPENPANZER-Standard-Farbtonkarte

Die Oberfläche kann durch Bürsten - harte Kunststoff- oder weiche Messingbürste - auf Eisenglanz aufgehellt werden. Der Härtegrad der Borsten, die Dauer der Anwendung und der angewandte Druck beeinflussen den Effekt.

- 4. Ergiebigkeit/Verbrauch**

ca. 4,5 m²/l – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm
ca. 3 m²/kg – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm
300-350 g/m² / – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm

- 5. Untergrundvorbehandlung**

Der Untergrund muß rost- und fettfrei, sauber und trocken sein.

Verzinkte Oberflächen mit verdünntem Salmiakgeist - 90% Wasser, 10% Salmiakgeist, + Netzmittel (z.B. Pril, auf 10 l – 1-2 Kronenkorken) - reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern (Merkblatt Nr. 5 Bundesausschuß Farbe und Sachwertschutz).

Aluminium reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung (Merkblatt Nr. 6)

Überholung von Altanstrichen reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern. (DIN ISO 12944, Teil 4).

SCHUPPENPANZER®-P Dickschicht kunstschmiedeschwarz - bürstbar

- 6. Anstrichempfehlung** Verzinkter Untergrund und Aluminium
2 x SCHUPPENPANZER-P Dickschicht
- Stahl
1 x SCHUPPENPANZER-Unigrund-P
2 x SCHUPPENPANZER-P Dickschicht
- 7. Verarbeitungsverfahren** Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren
- | | |
|-------------------|--|
| Streichen/Rollen | in Lieferkonsistenz |
| Streichen | aufgebundener Ringpinsel oder weicher Flächenstreicher – mit kurzen Pinselstrichen satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung verschlichten – starkes Ausstreichen vermeiden |
| Rollen | kurzflorige Lammfell- oder Velourrollen – satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung rollen – starkes Ausrollen vermeiden |
| Druckluftspritzen | Verdüner EV 4 max. 10 %
Düse 2,2 – 2,5 mm
Luftdruck 3 – 5 bar |
| Airless-Spritzen | Verdüner EV 4 max. 5 %
Düse 0,41 – 0,66
Winkel 40 – 80°
Druck mind. 180 bar
Siebweite mind. 150 µm |
- 8. Trocknung** Angaben bezogen auf überarbeitbar : 2 – 3 Stunden
 23°C / 50 % RLF bürstbar : 12 Stunden
 DIN 53150
- Schichtdicken und Temperatur beeinflussen den Trocknungsverlauf
- 9. Gebindegrößen** SCHUPPENPANZER-P
 Dickschicht 375 ml, 750 ml, 2,5 l
 Verdüner EV-4 1 l, 2,5 l, 5 l, 30 l
- 10. Lagerung** 18 Monate