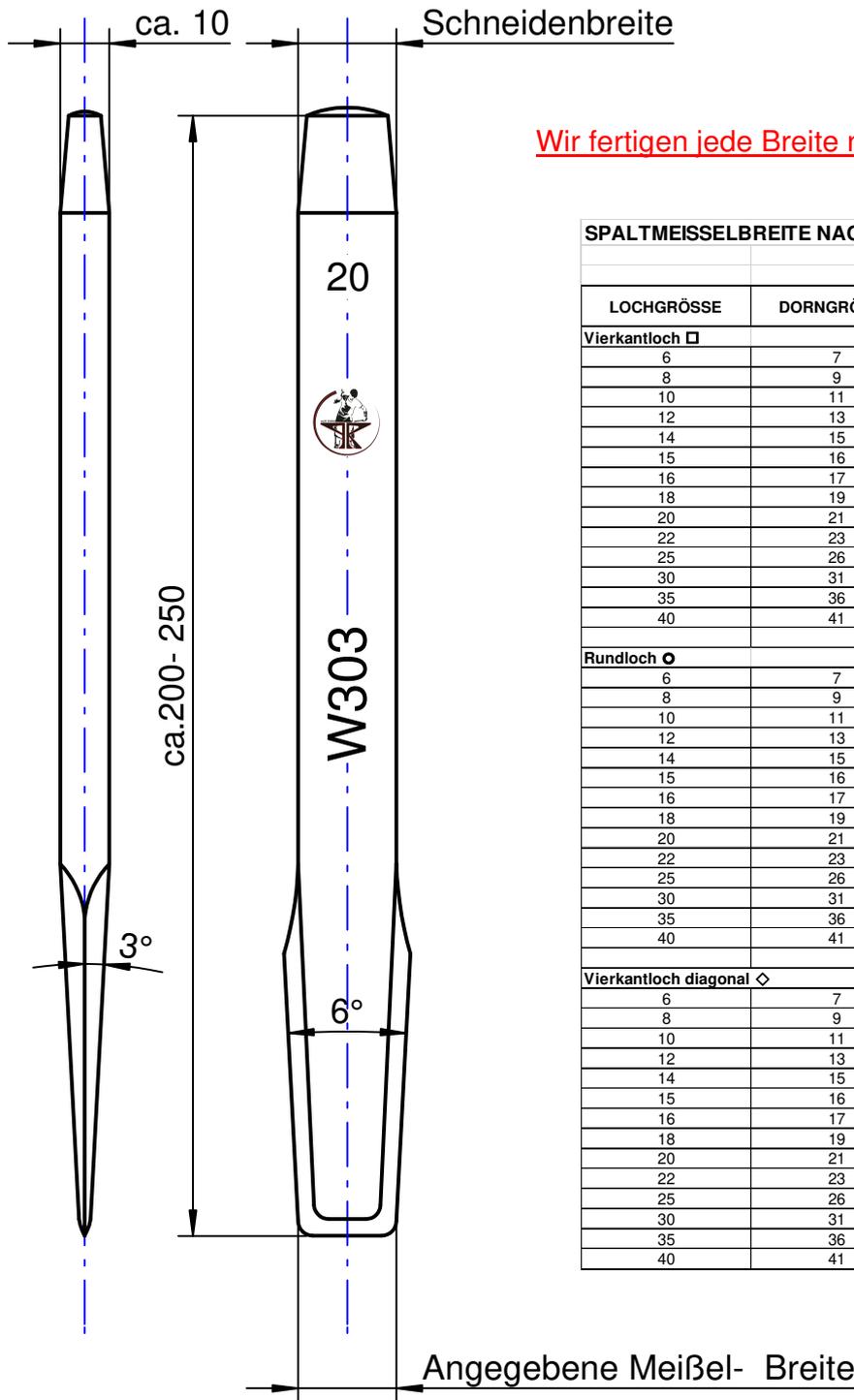


Symbolzeichnung Lochspaltmeißel 20mm



Wir fertigen jede Breite nach Ihrem Wunsch bis 42mm an.

SPALTMEISSELBREITE NACH DORNGRÖSSE			
LOCHGRÖSSE	DORNGRÖSSE	OPTIMALE SPALT- MEISSELBREITE	SPALTMEISSEL- BREITE
Vierkantloch □			
6	7	11,20	12
8	9	14,40	15
10	11	17,60	18
12	13	20,80	21
14	15	24,00	24
15	16	25,60	26
16	17	27,20	28
18	19	30,40	31
20	21	33,60	34
22	23	36,80	37
25	26	41,60	42
30	31	49,60	50
35	36	57,60	58
40	41	65,60	66
Rundloch ○			
6	7	8,80	9
8	9	11,31	12
10	11	13,82	14
12	13	16,34	17
14	15	18,85	19
15	16	20,11	21
16	17	21,36	22
18	19	23,88	24
20	21	26,39	27
22	23	28,90	29
25	26	32,67	33
30	31	38,96	39
35	36	45,24	46
40	41	51,52	52
Vierkantloch diagonal ◇			
6	7	11,20	12
8	9	14,40	15
10	11	17,60	18
12	13	20,80	21
14	15	24,00	24
15	16	25,60	26
16	17	27,20	28
18	19	30,40	31
20	21	33,60	34
22	23	36,80	37
25	26	41,60	42
30	31	49,60	50
35	36	57,60	58
40	41	65,60	66

Die Meißel -Schneide sollte fein geschliffen und poliert sein.
Wir empfehlen zum Lochspalten als Kühl- Schmiermittel:
Flutsch von der Fa. Angele.

Reichenstein 21 • A-4230 Pregarten
Telefon: +43 7236 64 249
Mobil: +43 664 43 17 181
E-Mail: info@schmiede-reisinger.at
www.schmiede-reisinger.at



Maßstab 1:1,5

Gewicht 215- 650g

Werkstoff

W303 1.2367 X38CrMoV5-3

Loch-Spaltmeißel Schema

Blatt
1

1 Blätter

Ers. für:

Ers. durch: